

FICHA TÉCNICA

Elensio

200 E, 250 E, 200 H y 250 H (200 y 250 l)

BOMBA DE CALOR
CON ACUMULADOR

MODELO

	ELSENSIO	200 E	250 E	200 H	250 H
Capacidad	l	196	251	188	243
Potencia bomba de calor con toma aire ambiente +15°C	W	1455	1450	1478	1410
Potencia eléctrica absorbida por la bomba de calor	We	440	440	440	440
Clase de eficiencia energética en acs / Perfil de demanda acs (1)		A+ / L	A+ / XL	A+ / L	A+ / XL
SCOP en ACS, aire 14°C (clima cálido)		3,34	3,83	3,56	3,7
SCOP en ACS, aire 7°C (clima medio)		3,09	3,48	3,15	3,28
COP temperatura entrada aire + 15°C (aire ambiente)		3,25	3,63	3,33	3,54
Volumen máximo de agua caliente utilizable Vmax (1)	l	255	338	249	318
Eficiencia calentamiento acs clima cálido / clima medio (3)	%	138 / 128	157 / 143	147 / 130	152 / 135
Duración de la puesta en temperatura th (2)	h	6h06	8h08	5h52	7h58
Potencia absorbida en régimen estabilizado(1)	W	23	25	22	30
Superficie del intercambiador	m ²	-	-	0,93	0,93
Potencia resistencia eléctrica	W	1800	1800	1800	1800
Tensión de alimentación	230 / 50hz	230 / 50hz	230 / 50hz	230 / 50hz	230 / 50hz
Caudal aire max.	m ³ /h	380	380	380	380
Presión aire disponible	Pa	50	50	50	50
Longitud máxima de conexión aire Ø 160 mm	m	20	20	20	20
Fluido frigorífico R290	kg	0,150	0,150	0,150	0,150
Potencia sonora con toma de aire exterior	dB(A)	49	49	49	49
Peso neto	kg	108	119	122	133

(1) Valor con una temperatura de entrada de aire de +7°C y una temperatura de entrada de agua de +10°C según EN16147

(2) Valor con una temperatura ambiente de +15°C y una consigna de 54°C

(3) Según reglamento nº 812/2013



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Temperatura máxima de servicio:

cuba: 90°C

intercambiador (modelos H): 90°C

Presión máxima de servicio:

cuba: 10 bar

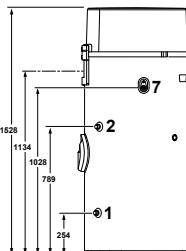
intercambiador (modelos H): 10 bar

Temperatura aire para funcionamiento

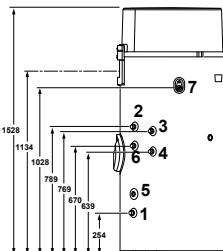
bomba de calor: -5°C a +35°C

DIMENSIONES PRINCIPALES (mm y pulgadas)

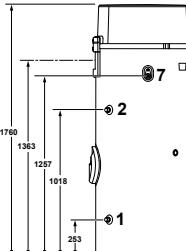
ELENSIO 200 E



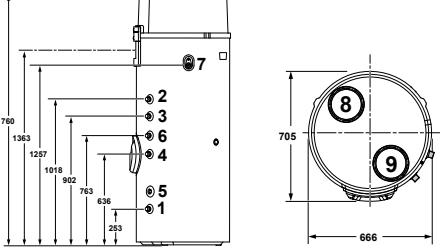
ELENSIO 200 H



ELENSIO 250 E



ELENSIO 250 H



① Entrada agua fría G 3/4"

② Salida acs G 3/4"

③ Entrada intercambiador hidráulico G 3/4"

④ Salida intercambiador hidráulico G 3/4"

⑤ Vaina sonda intercambiador hidráulico

⑥ Entrada recirculación acs G 3/4"

⑦ Conexión evacuación condensados

⑧ Entrada aire Ø. 200mm

⑨ Salida aire Ø. 200mm