

EQUIPOS INDIVIDUALES

SPLIT CONSOLA DOBLE FLUJO INVERTER NOVA R-32



R-32

RG 10 DOBLE FLUJO
NOVA DE SERIE



NOVEDAD 2025

FUNCIONES DESTACADAS



OPCIONALES

Consultar anexo página 54

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS				
	KSTI-12N/35CF/M/S	KSTI-18N/50CF/M/S	FRÍO	CALOR
W	3.520	3.810	4.980	5.280
CAPACIDAD Min/Máx	0,76 / 4,25	0,45 / 4,69	2,64 / 5,57	2,20 / 6,30
Kcal/h	3,026	3,276	4,282	4,540
CONSUMO ELÉCTRICO W	1.000	980	1.500	1.420
RANGO TEMPERATURAS °C DE TRABAJO U. EXTERIOR	-15/50	-15/24	-15/50	-15/24
SEER		7,3 (A++)		6,7 (A++)
SCOP (ZONA CLIMÁTICA MEDIA)		4 (A+)		4 (A+)
SCOP (ZONA CLIMÁTICA CÁLIDA)		5,5 (A++)		5 (A+)

UNIDAD INTERIOR

ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	490/580/650	600/690/780
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB(A)	23/27/37	26/32/41
DIMENSIONES (mm)	Ancho	794	794
	Profundo	200	200
	Alto	621	621
PESO NETO	Kg	14,9	14,9

UNIDAD EXTERIOR

	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL A	4,52	4,4	6,7	6,4
INTENSIDAD MÁXIMA A		9		13,5
ALIMENTACIÓN V-ph-Hz	220-240 1Ph 50Hz		220-240 1Ph 50Hz	
NIVEL SONORO (H) dB(A)	54		55	
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves/con Profundo	765/835		805/874
	Alto	303		330
PESO NETO Kg		555		554
CAUDAL AIRE MÁXIMO m³/h		2.200		2.100
VÁLVULA DE EXPANSIÓN			Válvula de expansión electrónica	

REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-32	R-32
CARGA DE REFRIGERANTE	g	0,71	1,15
TUBERÍA DE CONEXIÓN FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"	1/4"
	Gas	3/8"	1/2"
DISTANCIA INTERCONEX. FRIGORÍFICA (METROS)	Máx. verat.	10	20
	Total vert. + horz.	25	30
DISTANCIA PRECARGADA	m	5	5
CARGA ADICIONAL	g/m	12	12

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº CABLES DE INTERCONEXIÓN mm²	4x1,5	4x1,5
ALIMENTACIÓN mm²	Ud. exterior 3x2,5	Ud. exterior 3x2,5
COMPRESOR	ROTATIVO	ROTATIVO
CÓDIGO	4000006256	4000006257

Sección de cable de alimentación recomendada para una longitud de 20 m.

Datos técnicos según normas UNE-EN 14511, UNE-EN 14825, UNE-EN 12102-1

*Si alimentamos a través de la unidad interior, necesaria interconexión con hilo de 2,5 mm

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT



MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



MODO NOCHE



MANDO DE PARED



CONTROL TÁCTIL

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



FUNCTION SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



VENTILADOR 5 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



CONTROL WIFI

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlas a través de internet y un smartphone o tablet.



7 VELOCIDADES

de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



DOBLE SWING

El aire se puede regular vertical y horizontalmente.



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



CLASE A

Clasificación energética A.



MODO ECONÓMICO /SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



1W EN ESPERA



INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**SEER MUY ALTO****CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**INDICADOR FILTROS SUCIOS****GOLD COVER****TERMOSTATO DE PARED****DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación en falsos techos de poca altura libre.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 48 °C.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN**

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.

**FILTROS****MONO Y MULTI COMPATIBLE**

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.

**BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL**

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.

**LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles construidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****PLACA MULTIFUNCIÓN**